



INSTRUCTIUNI DE MANIPULARE, TRANSPORT SI DEPOZITARE

Produsele Dasterum SRL sunt fabricate in deplina conformitate cu standardul SM SR EN 14782:2010.

Produsul: Tabla zincata dreapta si cutata, Tigla metalica.

Tabla zincata se livreaza in pachete pe suporturi de scandura. Pachetele se manipuleaza cu utilaje (descarcatoare) cu furci.

Cand se manipuleaza manual (o foaie sau mai multe) se folosesc manusi de protectie. Transportul se efectueaza cu mijloace de transport adecvate si acoperite cu prelata.

Este obligatorie depozitarea in spatii acoperite si inchise, bine ventilate si uscate. Atat pe timpul transportului cat si al depozitarii, pana la punerea in opera, tabla zincata trebuie ferita de umezeala.

In contact cu umezeala si in lipsa aerului, tabla zincata devine perisabila.

Tabla cutata prevopsita se livreaza in foi, in pachete, pe suporturi din scandura. Transportul se efectueaza cu mijloace de transport adecvate si acoperite cu prelata.

Manipularea mecanizata se va face cu utilaje cu furci. Distanța între furci va fi de aproximativ 1/3 din lungimea pachetului. In timpul manipularii se vor lua masuri pentru a se evita deformarea, lovirea sau producerea de zgarieturi pe suprafata foii de tabla.

Manipularea manuala a foilor de tabla se face cu manusi de protectie, prin ridicare, de un numar suficient de persoane.

De asemenea se interzice tragerea (tararea) foilor de tabla din pachet, pentru a evita deteriorarea prin zgariere a foilor de dedesubt.

Depozitarea se va face pe suprafete horizontale, in spatii inchise, uscate, ventilate, ferite de umezeala, in care va fi asigurata o temperatura relativ constanta. Perioada admisa de depozitare a foilor de tabla nu trebuie sa depaseasca doua saptamini de la momentul livrării marfei la locul de utilizare (depozitare). In cazul in care perioada de depozitare pina la punerea in opera este depasita, fiecare foaie de tabla va fi separata de cealalta pentru a permite circulatia aerului între ele. Schimbarile bruscte de temperatura favorizeaza aparitia condensului care deterioreaza stratul de vopsea.

Ridicarea foilor la inaltime trebuie sa fie realizata prin utilizarea echipamentului special. Se interzice ridicarea foilor prin metoda « push – pull » pe principiul tragerii foaiei pe acoperis si impingerea ei de jos deoarece aceasta metoda poate duce la deteriorarea geometriei foaiei. La fel este interzis ridicarea foilor pe timp de vint.

Tabla cutata se utilizeaza pentru realizarea invelitorilor de tip monostrat, semicontinuu, cu fixare mecanica, cu panta minima de 14 grade, la cladiri civile si industriale, pe suport rigid continuu (astereala) sau discontinuu (pe rigle la distanta maxima de 300 mm între ele), respectind proiectul de executie.

Avand in vedere prevederile legii privind sanatatea si securitatea muncii, montatorii vor fi instruiti si echipati corespunzator pentru lucrul la inaltime. Pentru usurarea montajului se recomanda utilizarea schelelor modulare cu inaltime corespunzatoare si posibilitati de deplasare.

Taierea tablei se face numai cu scule adecvate, care nu produc incalzirea excesiva a materialului. Este intezisa folosirea polizorului manual (flex) deoarece discul abraziv produce incalzirea locala a otelului; astfel se ard straturile de protectie anticoroziva, iar scanteile rezultate deterioreaza vopseaua, fapt care poate duce la aparitia coroziunii. Toate marginile rezultate prin taierea tablei trebuie retusate cu vopsea de retus. Fixarea si imbinarea foilor de tabla se face cu suruburi autoforante, cu garnitura de neopren.

Invelitorile din tabla cutata se realizeaza folosind obligatoriu accesorii (coame, dolii, tabla de margine, racord de perete, sort de jgheab, bordura fronton).

Se va evita stropirea foilor din tabla cu var, ciment sau mortar deoarece acestea ataca straturile de protectie. Nu se vor folosi la spalare solventi organici, acizi sau ale produse care pot afecta fizic sau chimic integritatea foilor de tabla.

In cazul nerespectarii acestor instructiuni producatorul DASTERUM SRL este absolvit de orice raspundere.



Продукция компании Dasterum SRL производится в полном соответствии со стандартом SM SR EN 14782:2010.

Транспортировка, погрузка и разгрузка

При перевозке профилированных изделий пачки должны быть размещены и закреплены в транспортном средстве способом, предотвращающим их самопроизвольное перемещение или смещение листов в пачках относительно друг друга в процессе движения транспортного средства. В процессе транспортировки и хранения запрещается укладывать на профилированные листы тяжелые грузы, способные вызывать деформацию листов и повреждение покрытия. Длина кузова транспортного средства должна быть не менее длины пачек с профилированными изделиями. Рекомендуемая скорость транспортного средства - не более 80 км/час.

Погрузка и выгрузка пачек с профилированными изделиями должна осуществляться в один ярус, при помощи подъемной техники с мягкими стропами, закрепляя их в нескольких точках, при длинах пачек более 5 метров – с помощью траверс (специального приспособления для равномерного распределения веса пачки при погрузочно-разгрузочных работах для предотвращения заломов листов). При ручной разгрузке необходимо привлечение достаточного количества рабочих (из расчета 1 человек на 1,5-2 м.п. листа), но не менее 2х человек. Поднимать и переносить листы необходимо аккуратно в вертикальном положении, не допуская сильных перегибов.

Любое перемещение профилированных изделий из проката оцинкованного необходимо производить только в перчатках или рукавицах, избегая касания поверхности покрытия голыми руками, т.к. в местах касания могут образоваться темные пятна.

Категорически запрещается:

- выгрузка профилированных листов на заводные и загрязненные участки территории;
- извлечение профилированных листов из пачки волоком;
- допущение ударов по профилированным листам и их сбрасывание с какой бы то ни было высоты в целях избегания нарушения поверхности покрытия;

Снятие отдельных листов **металлочерепицы** с пачки производится с предварительным **небольшим** смещением листа в сторону капиллярной канавки, с целью предотвращения появления сколов на ступеньке, которые могут возникнуть, если резко поднять лист металлочерепицы вверх.

При снятии листов **профилированного настила** из пачки смещение **вдоль** запрещено! Листы профнастила должны поднимать строго вверх!

Внимание! Неправильные погрузо-разгрузочные работы и транспортировка приводят к нарушению геометрии профилированных листов или повреждению полимерного покрытия!

Хранение

Хранение профилированных листов должно соответствовать следующим требованиям:

- **место хранения:** закрытые помещения либо навесы, исключающие прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, а также образование конденсата.
- **способ размещения:** на ровной горизонтальной поверхности, на деревянных подкладках. Расстояние между подкладками должно быть таким, чтобы не допустить провисания пачки листа между подкладками. Допустимый срок хранения профилированных листов - не более двух недель с момента доставки к месту применения (хранения) до начала монтажа.

Не допускается проводить рядом с местом хранения профилированных изделий сварочные работы, работы с углошлифовальной машинкой с абразивным кругом («болгаркой») и другие подобные работы.

При работе УШМ, мелкодисперсные частицы круга и проката внедряются во внешний слой лакокрасочного покрытия, прочно удерживаются и начинают корродировать под воздействием атмосферной влаги, изменяя внешний вид изделия спустя 1-2 недели после монтажа.

Срок хранения профилированных изделий с **нанесенной защитной пленкой** должен составлять не более **1 месяца**. Хранение поверхностей с нанесенной пленкой под прямыми солнечными лучами недопустимо.

Подъем листов на кровлю

Подъем листов может осуществляться либо с помощью подъемной техники в поддоне, при этом необходимо устроить временные стеллажи для хранения листов, переложив их рейками, либо с помощью лаг – в этом случае подъем должен осуществляться по одному листу (обратной стороной по лагам), обвязывая лист веревкой. Запрещен подъем листов на кровлю методом типа «тяни-толкай» по принципу затягивания листа на кровлю и подталкивания снизу, т.к. такой метод может привести к нарушению геометрии листа. Также не следует поднимать листы на кровлю в ветреную погоду, т.к. это может привести к повреждению профилированных листов.

Монтаж

При наличии на профилированных изделиях защитной пленки, монтаж выполняется без снятия пленки. Пленка снимается по завершению или в процессе монтажа, в зависимости от специфики изделия. Не допускается сохранение защитной пленки после монтажа изделия!

Запрещено при монтаже использовать газовую резку, сварку профилированных материалов в связи с высокими температурами при использовании данных технологий, применять абразивные материалы для резки листов в связи с отслоением покрытия в месте реза, применять обычные ножницы по металлу для поперечного реза листов по причине высокой вероятности деформации листа.

Перемещение по листам во время монтажа должно происходить аккуратно, в мягкой обуви, наступая в прогиб волны.